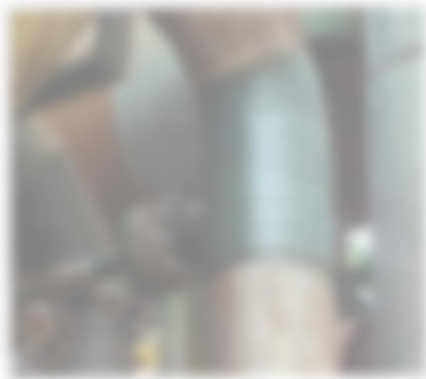


Lebensmittel aus Beschichtungen von 100 bis zu 20 Jahren verfügbar

**D**ie Beschichtung von Metallteilen ist ein wichtiger Schritt in der Herstellung von Produkten, die in aggressiven Umgebungen eingesetzt werden. Die Beschichtung schützt das Metall vor Korrosion und verlängert die Lebensdauer des Bauteils. In der Lebensmittelindustrie ist dies besonders wichtig, da die Beschichtung auch gegen aggressive Medien wie stark oxidierende Säuren standhalten muss. Die Beschichtung ist beständig auch gegenüber sehr aggressiven Medien wie stark oxidierenden Säuren. Sie liefert eine leicht silbrig-violette Optik, die einer Edelstahloberfläche sehr nahe kommt und erhält Oberflächenstrukturen. Der dekorative farbstabile Glanz ist gleichzeitig pflegeleicht und unempfindlich gegenüber Verunreinigungen. So sind Fingerabdrücke problemlos abzuwischen, eine Korrosion des Werkstücks, etwa durch Hand-schweiß, ist ausgeschlossen. Dabei schützt die Beschichtung nicht nur das Bauteil vor Korrosion, sondern es verhindert das Emittieren von Metallen nach außen. Bei dem im Vergleich zu Edelstahl preisgünstigeren Messing etwa kann selbst sauberes Trinkwasser aggressiv wirken und zu Metallanreicherungen im Wasser führen. Mit der Stinox-Beschichtung wird die Messingoberfläche so dicht versiegelt, dass diese Abgaben unterbun-

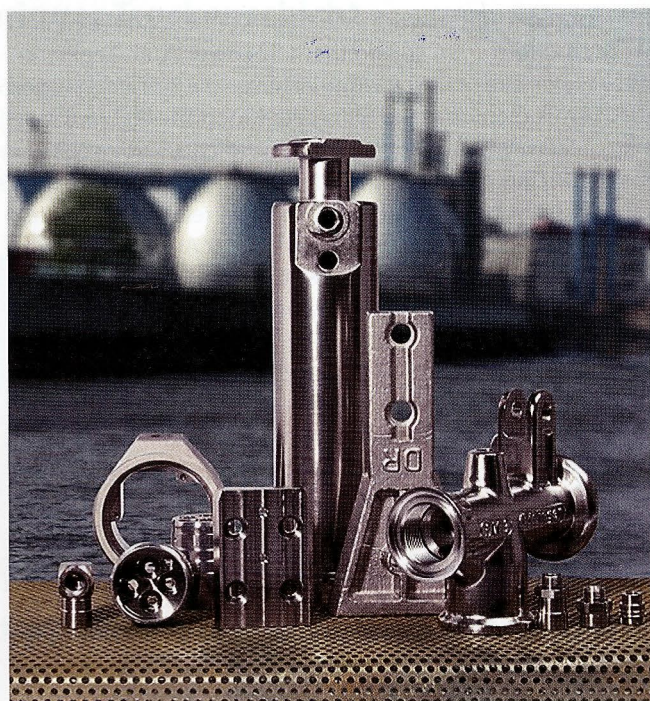


den werden. Die Beschichtung erfüllt offiziell die Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln sowie mit Trinkwasser. [www.henninger-gmbh.de](http://www.henninger-gmbh.de)

den werden. Die Beschichtung erfüllt offiziell die Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln sowie mit Trinkwasser. [www.henninger-gmbh.de](http://www.henninger-gmbh.de)

## Beschichtung für höchsten Korrosionsschutz

**E**s gibt metallische Bauteile, bei denen die Verwendung von Edelstahl in der Herstellung wegen seiner Härte und seiner spezifischen mechanischen Eigenschaften problematisch wird. Als Alternative hat die Arthur Henninger GmbH eine Nickel-Zinn-Beschichtung entwickelt, die anderen Verfahren in puncto Korrosionsschutz und Beständigkeit deutlich überlegen sein soll. Somit kann Edelstahl durch günstigere Metalle ersetzt werden – für qualitativ noch hochwertigere Bauteile zu niedrigeren Produktionskosten. Stinox ist eine galvanisch abgeschiedene Zinn-Nickel-Legierung, die als Beschichtung für Metallteile bessere chemische Oberflächeneigenschaften aufweist als blanker Edelstahl. Die Beschichtung ist beständig auch gegenüber sehr aggressiven Medien wie stark oxidierenden Säuren. Sie liefert eine leicht silbrig-violette Optik, die einer Edelstahloberfläche sehr nahe kommt und erhält Oberflächenstrukturen. Der dekorative farbstabile Glanz ist gleichzeitig pflegeleicht und unempfindlich gegenüber Verunreinigungen. So sind Fingerabdrücke problemlos abzuwischen, eine Korrosion des Werkstücks, etwa durch Hand-schweiß, ist ausgeschlossen. Dabei schützt die Beschichtung nicht nur das Bauteil vor Korrosion, sondern es verhindert das Emittieren von Metallen nach außen. Bei dem im Vergleich zu Edelstahl preisgünstigeren Messing etwa kann selbst sauberes Trinkwasser aggressiv wirken und zu Metallanreicherungen im Wasser führen. Mit der Stinox-Beschichtung wird die Messingoberfläche so dicht versiegelt, dass diese Abgaben unterbun-



den werden. Die Beschichtung erfüllt offiziell die Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln sowie mit Trinkwasser. [www.henninger-gmbh.de](http://www.henninger-gmbh.de)