

Lackierende Elektrostark Spritzpistole

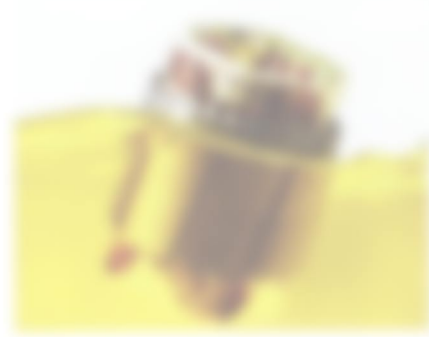
Bestehend aus einer elektrisch betriebenen Hochdruckpumpe und einem elektrisch betriebenen Spritzkopf, ermöglicht die Lackierende Elektrostark Spritzpistole die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System. Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet. Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet.



Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet. Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet. Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet.

Stückzahl erhält Zulassung für Elektrostark und Transformatoren

Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet. Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet.



Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet. Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet.

Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet. Die Lackierende Elektrostark Spritzpistole ist für die Lackierung von Bauteilen in einem geschlossenen System geeignet.

Edle Korrosionsschutzbeschichtungen für Aluminium

Aluminium ist stabil, spanbar und vor allem leicht. Allerdings hat es den Nachteil, dass es so unedel ist, dass es von Säuren, Laugen oder Salzen schnell angegriffen wird. Die Firma Arthur



Henninger bietet deshalb mit Nidur und Stinox zwei Beschichtungsverfahren an, mit denen Aluminiumbauteile vor Korrosion geschützt werden können. Nidur ist eine Chemisch-Nickel-Technologie, mit der das Leichtmetall direkt und ohne Vorbehandlung überzogen werden kann (Bild). Dadurch wird ein kompletter Arbeitsschritt eingespart. Als autokatalytische Nickel-Phosphor-Legierungsabscheidung und somit stromloses Verfahren ermöglicht diese Technologie selbst bei komplizierten Werkstücken eine gleichmäßige und formgetreue Veredelung mit engen Schichtdickentoleranzen. So können sowohl Innen- als auch Außenflächen beschichtet werden.

Mit dem Stinox-Verfahren wird eine galvanisch abgeschiedene Zinn-Nickel-Legierung erzeugt, deren Oberflächeneigenschaften mit denen von Edelstahl vergleichbar sind. Für eine optimale Haftung der Beschichtung ist hierbei eine vorherige chemische Vernickelung zwingend erforderlich. Allerdings hält der Korrosionsschutz dank dieser Vorbereitung dauerhaft. Die Produktqualität der Teile wird auch durch eine dezent-dekorative Optik gesteigert, die einer Edelstahloberfläche ähnelt. Darüber hinaus lassen sich Verunreinigungen einfach abwischen.

Tel. 07273 8009-0, www.henninger-gmbh.de